

WorkNC Documentazione - STEZZANESE Sommario - [FOGLIETTI_STEZZANESE] Data: 27.3.2015 - 14:50:04



Progetto n.: SY007A
 Programmatore:
 Unità: mm
 Offset d'attivazione: 0.000
 Smoothing d'attivazione: 1.00
 Dimensione: Diametro

Zona: E:\Styl-Comp-EXPO2015\SY007A\
 Geometria: B1-NO-06-A.wnc (0.00) Piano di Mirror: -
 X [min, max] [-4601.87, -0.00] Y [min, max] [-0.00, 1473.95] Z [min, max] [-900.00, 0.00]

N.	File CN	Tipo utensile	Tipo lavorazione	Diametro	Raggio torico	Porta utensile	Lunghezza minima utensile	Sovrametallo	Passo	Z-Step	Tempo totale convenzionali	Angolo A,B,C	PP Xmax	PP Xmin	PP Ymax	PP Ymin	PP Zmax	PP Zmin
1	SY007A01.I	Torico	Spianatura	80.00	10.00	MANDRINO_D80	-9000.00	0.00	55.00	12.00	02:54:53		75.76	-4655.00	1504.94	-35.06	26.00	10.00
2	SY007A02.I	Torico	Sgrossatura/Ripresa globale	32.00	3.00	cal_d32_5assi	200.00	1.00	20.00	15.00	02:20:03		-372.54	-4141.15	1521.72	676.82	17.95	-42.00
3	SY007A03.I	Torico	Lavorazione dei piani	32.00	3.00	cal_d32_5assi	30.90	(W) 1.50 (E) 0.00	15.00		00:35:15		-528.80	-4115.65	1471.58	677.30	23.10	-25.32
4	SY007A04.I	Torico	Contornitura per livelli	32.00	3.00	cal_d32_5assi	29.40	0.00	0.00	2.00	00:32:09		-1642.33	-2917.55	687.27	675.58	18.22	-25.32
5	SY007A05.I	Sferico	Contornitura per livelli	6.00		cal_con_d6_5assi	29.40	0.00	0.00	0.50	02:09:41		-2900.05	-4115.51	1329.13	661.93	18.23	-25.40
6	SY007A06.I	Sferico	Ottim. contornitura per livelli	6.00		cal_con_d6_5assi	29.80	0.00	0.50		00:30:31		-2901.89	-4109.08	1331.38	662.79	15.00	-25.73
7	SY007A07.I	Sferico	Contornitura per livelli	6.00		cal_con_d6_5assi	30.60	0.00	0.00	0.50	02:40:52	A: -17.00	-534.99	-1665.99	1363.54	662.03	16.26	-25.32
8	SY007A08.I	Sferico	Ottim. contornitura per livelli	6.00		cal_con_d6_5assi	30.50	0.00	0.50		00:48:16	A: -17.00	-536.66	-1663.08	1362.48	662.79	15.00	-25.75
9	SY007A09.I	Torico	Sgrossatura/Ripresa globale	32.00	3.00	cal_d32_5assi	200.00	1.00	20.00	15.00	09:16:12		41.74	-679.85	1521.52	-14.24	22.00	-197.00
10	SY007A10.I	Torico	Sgrossatura/Ripresa globale	32.00	3.00	cal_d32_5assi	240.00	1.00	20.00	15.00	11:46:25	A: -70.70 C: -90.00	59.88	-238.42	1170.90	-15.12	29.00	-877.04
11	SY007A11.I	Torico	Sgrossatura/Ripresa globale	32.00	3.00	cal_d32_5assi	240.00	1.00	20.00	15.00	02:57:48	A: -74.00 C: -39.23	58.31	-635.01	1534.22	1130.96	29.00	-864.29
12	SY007A12.I	Torico	Lavorazione dei piani	32.00	3.00	cal_d32_5assi	29.30	(W) 0.00 (E) 0.00	15.00		02:05:01	A: -70.70 C: -90.00	12.08	-315.15	1176.68	-14.51	28.00	-878.04
13	SY007A13.I	Torico	Lavorazione dei piani	32.00	3.00	cal_d32_5assi	6.10	(W) 0.00 (E) 0.00	15.00		00:41:09	A: -78.75 C: -39.23	-33.94	-688.22	1485.34	1144.27	28.00	-788.75